附件：

**一、检验检测设备名称、数量：氢气发生器、2台**

**二、检验检测设备采购技术参数**

氢气纯度：＞99.999％

输出流量：0-500ml∕min

输出压力：0-0.4Mpa(出厂设定0.3Mpa)

工作电源：220V±10％﹔50HZ±5％

最大功率：200W

环境条件：环境湿度：10-40℃﹔相对湿度：≤85％

外形尺寸：320﹡180﹡370mm

重量：10Kg

**三、检验检测设备配置要求、功能描述**

（一）操作简便，安全可靠，一次性加碱，日常使用只需补充蒸馏水，启动电源开关即可产氢。
 （二）气路部分全部采用不修钢管，（电解抛光，超音清洗），设有过压保护装置，两级净化。
 （三）独特的防返液装置，确保仪器绝无返液现象。
 （四）桶式电解池，电解材料选用进口特制贵金属，有效的提高电解效率，恒定池体温度，促使电解池使用寿命大大提高。

（五）输出流量稳定，自动跟踪，纯度不衰减，可连续使用。